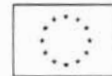


Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa
Podlaskiego na lata 2014-2020



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Wasilków, 21.11.2016

Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk
ul. Przemysłowa 2
16-010 Wasilków
NIP 5421011713
Regon 050023309
Adres e-mail: biuro@zsap.pl
tel./fax: 857185276

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją projektu pn. „Unowocześnienie procesu okleinowania płyt” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego na lata 2014-2020;
Oś priorytetowa - Wzmocnienie potencjału i konkurencyjności gospodarki regionu;
Działanie - Wspieranie przedsiębiorczości i zatrudnienia w gminach, których rozwój uwarunkowany jest siecią Natura 2000;

zapraszam do składania ofert na zakup:

Dwustronnej formatyzerko-oklejarki do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementóW, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej - 1 szt.

Opis przedmiotu zamówienia:

42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

Dwustronna formatyzerko-oklejarka do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementóW, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej, posiadająca następujące agregaty:

- agregat nanoszenia środka antyadhezyjnego;
- agregat wstępnego frezowania na konsolę - do wstępnego frezowania elementóW przed oklejaniem;
- agregat oklejający z 2 rolkami;
- agregat odcinający - do odcinania obrzeża wystającego na przedniej i tylnej krawędzi;
- agregat frezarski faza / promień;
- agregat do frezowania zaokrąglającego - do frezowania i zaokrąglania przedniej i tylnej krawędzi elementu;

- cyklina profilowa - do wykonywania fazy albo zaokrąglania wstępnie przefrezowanych obrzeży PCV;
- pneumatyczny zgarniacz wiórów od góry/od dołu umożliwia lepsze usuwanie wiórów;
- agregat do obróbki końcowej dłuższej krawędzi - w skład agregatu wchodzi:
 - ✓ CYKLINA DO CZYSZCZENIA SPOINY KLEJOWEJ do usuwania resztek kleju;
 - ✓ AGREGAT POLERSKI - do czyszczenia krawędzi;
- funkcja energooszczędna:
 - ✓ Tryb energooszczędny
 - ✓ Stand-By (tryb czuwania), który można aktywować podczas cyklu produkcyjnego; w przypadku przelotu "na pusto" uruchomienie trybu Stand-By musi powodować co najmniej:
 - wyłączenie napędów bez poboru mocy,
 - wyłączenie sieci zasilających,
 - gdy maszyna nie pracuje, to po upływie wcześniej zaprogramowanego czasu wyłącza się napięcie sterowania,
 - można deaktywacja funkcji
- zdecentralizowany system sterowania z pasywnym chłodzeniem;
- energooszczędne oświetlenie kabiny maszyny;
- dwa systemy podciśnieniowe - po jednym dla aktoryki i nadmuchu;

Urządzenie musi być wyposażone w system sterowania bazujący na komputerze osobistym z systemem operacyjnym oraz dedykowanym oprogramowaniem sterującym;

Istotne postanowienia przyszłej umowy:

Dostawa

Przewóz i ubezpieczenie opłacone do siedziby zamawiającego;

Płatność

Zamawiający dopuszcza możliwość dokonania przedpłat przed dostawą oraz zakończeniem montażu, rozruchu i szkolenia stanowiskowego;

Montaż

Montaż zostanie dokonany przez dostawcę na jego koszt i który będzie zawarty w cenie.

Montaż obejmuje następujące usługi:

- ustawienie maszyn
- uruchomienie
- testy
- przekazanie maszyn (instruktaż dla operatora/odbiór)

Gwarancja

Termin gwarancji min. **12 miesięcy** od przejęcia w użytkowanie (gotowości do produkcji).

Odbiór

Kupujący dokonana ostatecznego odbioru przedmiotu dostawy, jeżeli nie będzie on wykazywał żadnych braków, będzie sprawny, zostanie przeprowadzony jego rozruch wraz ze szkoleniem stanowiskowym pracowników zamawiającego. Wraz z protokołem odbioru kupującemu zostanie przekazana instrukcja obsługi i konserwacji w języku polskim (w wersji

papierowej) wraz z opisem części zamiennych i schematami elektrycznymi na nośnikach danych.

Termin dostawy: max. 5 miesięcy od daty podpisania umowy.

Termin ważności oferty: min. 30 dni od daty otwarcia ofert.

Kryteria wyboru i oceny ofert:

Kryteria wyboru	Znaczenie	Maksymalna liczba punktów
Cena brutto	60%	60
Maksymalna deklarowana prędkość obróbki krawędzi zespołu frezującego	40%	40

Sposób oceny oferty w poszczególnych kryteriach punktowych:

1) **C - kryterium Cena - znaczenie - 60%**

C = punktowa ocena ceny ofertowej brutto może maksymalnie osiągnąć 100 punktów.

Punkty jakie otrzyma badana oferta w kryterium cena (C) będą liczone w następujący sposób:

$$C = \frac{\text{Cena minimalna brutto}}{\text{Cena oferty badanej brutto}} \times 100 \text{ [pkt.]}$$

Uzyskane w ten sposób punkty będą przemnożone przez wagę kryterium **60%**

Wszystkie oferty złożone w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone po kursie średnim NBP z dnia otwarcia ofert.

Cena powinna obejmować wszystkie koszty jakie poniesienie oferent w z związku z ewentualną realizacją umowy zawartej w wyniku wyboru oferty.

2) **P - Kryterium Maksymalna deklarowana prędkość obróbki krawędzi zespołu frezującego - znaczenie - 40%**

P = punktowa ocena deklarowanej prędkości obróbki krawędzi zespołu frezującego może maksymalnie osiągnąć 100 punktów.

Punkty w ramach kryterium „Maksymalna deklarowana prędkość obróbki krawędzi zespołu frezującego” będą przyznawane wg następujących przedziałów:

Maksymalna deklarowana prędkość obróbki krawędzi zespołu frezującego m/min	Przyznawane punkty
---	--------------------

15	0
16	10
17	20
18	30
19	40
20	50
21	60
22	70
23	80
24	90
25	100

Uzyskane w ten sposób punkty będą przemnożone przez wagę kryterium **40%**

Ocenę końcową (W) oferty badanej stanowić będzie suma punktów poszczególnych kryteriów obliczona zgodnie z wzorem $W = C+P$

Miejsce i termin składania ofert:

**Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk
ul. Przemysłowa 2
16-010 Wasilków**

Oferty należy złożyć w **formie pisemnej** w zamkniętych kopertach w siedzibie zamawiającego **najpóźniej do dnia 22.12.2016r do godz. 10:00**

Otwarcie ofert.

- 1) Otwarcie ofert nastąpi dnia **22.12.2016 r. o godzinie 10:15** w siedzibie zamawiającego w Zakładzie Stolarskim Andrzej Prokopczyk ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków.
- 2) Wykonawcy mogą uczestniczyć w publicznej sesji otwarcia ofert.
- 3) W przypadku nieobecności wykonawcy przy otwieraniu ofert, zamawiający prześle na pisemny wniosek wykonawcy protokół z sesji otwarcia ofert.
- 4) Zamawiający w przedmiotowym zapytaniu nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.
- 5) Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- 6) Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Osoba kontaktowa upoważniona ze strony Zamawiającego do kontaktów z Oferentami:

Andrzej Prokopczyk
Adres e-mail: biuro@zsap.pl
tel./fax: 857185276

Zastrzeżenia:

1. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków do żadnego określonego działania.
2. Opublikowanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk, ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje firmy Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk, ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
3. Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk, ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
4. Zakład Stolarski Andrzej Prokopczyk ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków zastrzega sobie prawo do zmian całości lub części treści zapytania ofertowego.
5. W celu uniknięcia konfliktu interesów w przypadku beneficjenta, który nie jest zamawiającym w rozumieniu Pzp, zamówienie nie może być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo, z wyłączeniem zamówień sektorowych oraz zamówień określonych w podrozdziale 6.5 pkt 8 lit. g lub h (Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020). W przypadku celu tematycznego udzielanie zamówień podmiotom powiązanim jest możliwe za zgodą IZ PO. Zawarcie umowy z podmiotem powiązanim kapitałowo lub osobowo w przypadkach określonych w podrozdziale 6.5 pkt 8 lit. a - f lub i - l (w/w Wytycznych) jest dopuszczalne za zgodą właściwej instytucji będącej stroną umowy o dofinansowanie).
6. Zapytanie ofertowe jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności i nie stanowi przedmiotu zamówienia publicznego regulowanego ustawą z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r., poz. 2164, z 2016 r. poz. 831, 996 oraz 1020 ze zm.).

ZAKŁAD STOLARSKI
Andrzej Prokopczyk
16-010 Wasilków
ul. Przemysłowa 2, tel. 7185-276
NIP PL5421011713

.....*Andrzej Prokopczyk*.....
podpis

FORMULARZ OFERTOWY

Dane Wykonawcy:

Nazwa:

Adres:

REGON:

NIP:

Tel:

Fax:

e-mail:

**Odpowiadając na zaproszenie Zakładu Stolarskiego Andrzej Prokopczyk
do składania ofert na zakup dwustronnej formatyzerko-oklejarki do obróbki prostych, wąskich powierzchni
elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej - 1 szt.
oferujemy:**

dostawę urządzenia:

.....

.....

(należy podać producenta oraz typ / model oferowanego urządzenia)

za cenę:

Cena netto:

Wartość brutto:

Słownie brutto :

UWAGA!

W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN zostanie ona przeliczona po kursie średnim NBP z dnia otwarcia oferty.

Deklarujemy, iż oferowane przez nas urządzenie osiąga maksymalną **prędkością obróbki krawędzi zespołu frezującego na poziomie m/min.***

1. Składając niniejszą ofertę oświadczamy, iż na cały zakres dostawy udzielimy **miesięcznej gwarancji**.**
2. Deklarujemy, iż zrealizujemy przedmiot dostawy w terminie max. 5 miesięcy od daty podpisania umowy.
3. Oświadczamy, iż upewniliśmy się co do prawidłowości i kompletności złożonej przez nas oferty oraz nie wnosimy uwag co do prawidłowości opisu przedmiotu zamówienia.
4. Oświadczamy, że jesteśmy firmą która posiada odpowiednie przygotowanie oraz potencjał techniczny zgodny z wymogami, który pozwoli nam, w momencie uzyskania zamówienia, na jego realizowanie, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Zobowiązujemy się w przypadku przyznania nam zamówienia do jego zrealizowania w ramach zaoferowanej ceny ofertowej.
6. Oświadczamy, iż czujemy się związani niniejszą ofertą przez okres min. 30 dni od daty otwarcia ofert.
7. Oświadczamy, iż oferta zawiera wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
8. Składając niniejszą ofertę oświadczamy, iż w relacji pomiędzy naszą firmą a zamawiającym t.j.

Zakładem Stolarskim Andrzej Prokopczyk ul. Przemysłowa 2, 16-010 Wasilków nie zachodzi konflikt interesów i nie jesteśmy powiązani z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Wykaz załączników do oferty:

1. Opis, specyfikacja techniczna oferowanego urządzenia zawierająca informacje potwierdzające spełnienie stawianych wymagań technicznych;
2. Pełnomocnictwo do podpisywania oferty oraz do podpisywania zobowiązań w imieniu wykonawcy (*tylko jeśli ofertę podpisuje osoba/osoby nie figurujące w odpisie z właściwego rejestru*).
3.

.....
Miejscowość, data

.....
podpis upoważnionego przedstawiciela
Wykonawcy

**parametr musi znajdować potwierdzenie w oficjalnych dokumentach, folderach.*

*** należy wpisać deklarowany okres gwarancji nie mniejszy niż 12 miesięcy.*